

# MAIT

## HR 260



## Technical Data / Données Techniques

<b>Rotary</b>	<b>Tête Rotation</b>		
Max. nominal torque	Couple nominale max.	260 KNm	192,000 lbf·ft
Unloading speed	Vitesse décharge		140 rpm
<b>CP version</b>	<b>Version CP</b>		
Stroke	Course	6.100 mm	20 ft
Max. pullback	Max. traction	200 KN	45,000 lbf
Max. pulldown	Max. poussée	280 KN	63,000 lbf
<b>THD version</b>	<b>Version THD</b>		
Stroke	Course	10.000 mm	33 ft
Max. pullback	Max. traction	200 KN	45,000 lbf
Max. pulldown	Max. poussée	200 KN	45,000 lbf
<b>1<sup>st</sup> Winch</b>	<b>1<sup>er</sup> Treuil</b>		
Pullback	Traction	250 / 260* KN	56,202 / 58,500* lbf
<b>2<sup>nd</sup> Winch</b>	<b>2<sup>ème</sup> Treuil</b>		
Pullback	Traction	80 / 120 / 180 KN	18,000 / 27,000 / 40,5000 lbf
<b>Diesel engine</b>	<b>Moteur diesel</b>	<b>CATERPILLAR C13 ACERT</b>	
Power	Puissance	328 KW	440 HP
Hydraulic oil tank	Reservoir de huile hydraulique	800 l	211 gal
Fuel tank	Reservoir de carburant	430 l	114 gal
<b>Crawler</b>	<b>Chenille</b>		
Total length	Longueur total	5.450 mm	17.9 ft
Total width	Largeur total	3.000 - 4.300 mm	10 - 14 ft
Shoes	Semelles	900 mm	3 ft
<b>Approx. weight</b>	<b>Poids approx.</b>	<b>75 t</b>	<b>165,000 lb</b>

\* on request / \* sur commande



The HR 260 drilling rig is particularly suitable for drilling great diameters both by the conventional kelly bar drilling system and by execution of direct rotary drilling with casing tubes.

It is able to perform the following applications:

- Drilling large diameters and great depths by augers and buckets;
- Driving of casing tubes directly by rotary drilling or casing oscillator;
- Continuous Flight Auger (CFA)
- Soil Displacement Auger (SDA)
- Diaphragm walls;
- Double Head drilling (DH)

## Standard kelly bars / Tiges standard

(Standard square joint 200 x 200 mm / Joint carré standard 200 x 200 mm)

### Friction kelly bars Ø 445 / Tiges à friction Ø 445

Elements Éléments	Depth Profondeur	Weight Poids	Optional upper mast extension Rallonge super. du mât optionelle	H1 CP version Version CP	Optional upper mast extension Rallonge super. du mât optionelle	H2 THD version Version THD
4	30 m - 98 ft	5,3 t - 11,684 lb	-	8 m - 26.2 ft	-	11 m - 36 ft
4	40 m - 131 ft	6,7 t - 14,771 lb	-	8 m - 26.2 ft	-	8,5 m - 27.9 ft
4	50 m - 164 ft	8,2 t - 18,078 lb	-	6 m - 19.7 ft	-	6 m - 19.7 ft
4	60 m - 197 ft	9,7 t - 21,385 lb	1 m - 3.3 ft	4,3 m - 14.1 ft	1 m - 3.3 ft	4,3 m - 14.1 ft
5	60 m - 197 ft	8,1 t - 17,860 lb	-	6,5 m - 21.3 ft	-	6,5 m - 21.3 ft
5	70 m - 230 ft	9,5 t - 20,940 ft	1 m - 3.3 ft	5,4 m - 17.7 ft	1 m - 3.3 ft	5,4 m - 17.7 ft

### Interlocking kelly bars Ø 445 / Tiges à blocage Ø 445

Elements Éléments	Depth Profondeur	Weight Poids	Optional upper mast extension Rallonge super. du mât optionelle	H1 CP version Version CP	Optional upper mast extension Rallonge super. du mât optionelle	H2 THD version Version THD
3	30 m - 98 ft	6,6 t - 14,550 lb	-	8 m - 26.2 ft	-	8,3 m - 27.2 ft
3	40 m - 131 ft	8,4 t - 18,520 lb	-	5 m - 16.4 ft	-	5 m - 16.4 ft
4	30 m - 98 ft	5,4 t - 11,900 lb	-	8 m - 26.2 ft	-	11 m - 36 ft
4	40 m - 131 ft	6,9 t - 15,200 lb	-	8 m - 26.2 ft	-	8,5 m - 27.9 ft
4	50 m - 164 ft	8,4 t - 18,520 lb	-	6 m - 19.7 ft	-	6 m - 19.7 ft
4	60 m - 197 ft	9,9 t - 21,820 lb	1 m - 3.3 ft	4,3 m - 14.1 ft	1 m - 3.3 ft	4,3 m - 14.1 ft
5	60 m - 197 ft	8,2 t - 18,050 lb	-	6,5 m - 21.3 ft	-	6,5 m - 21.3 ft
5	70 m - 230 ft	9,6 t - 21,160 lb	1 m - 3.3 ft	5,4 m - 17.7 ft	1 m - 3.3 ft	5,4 m - 17.7 ft

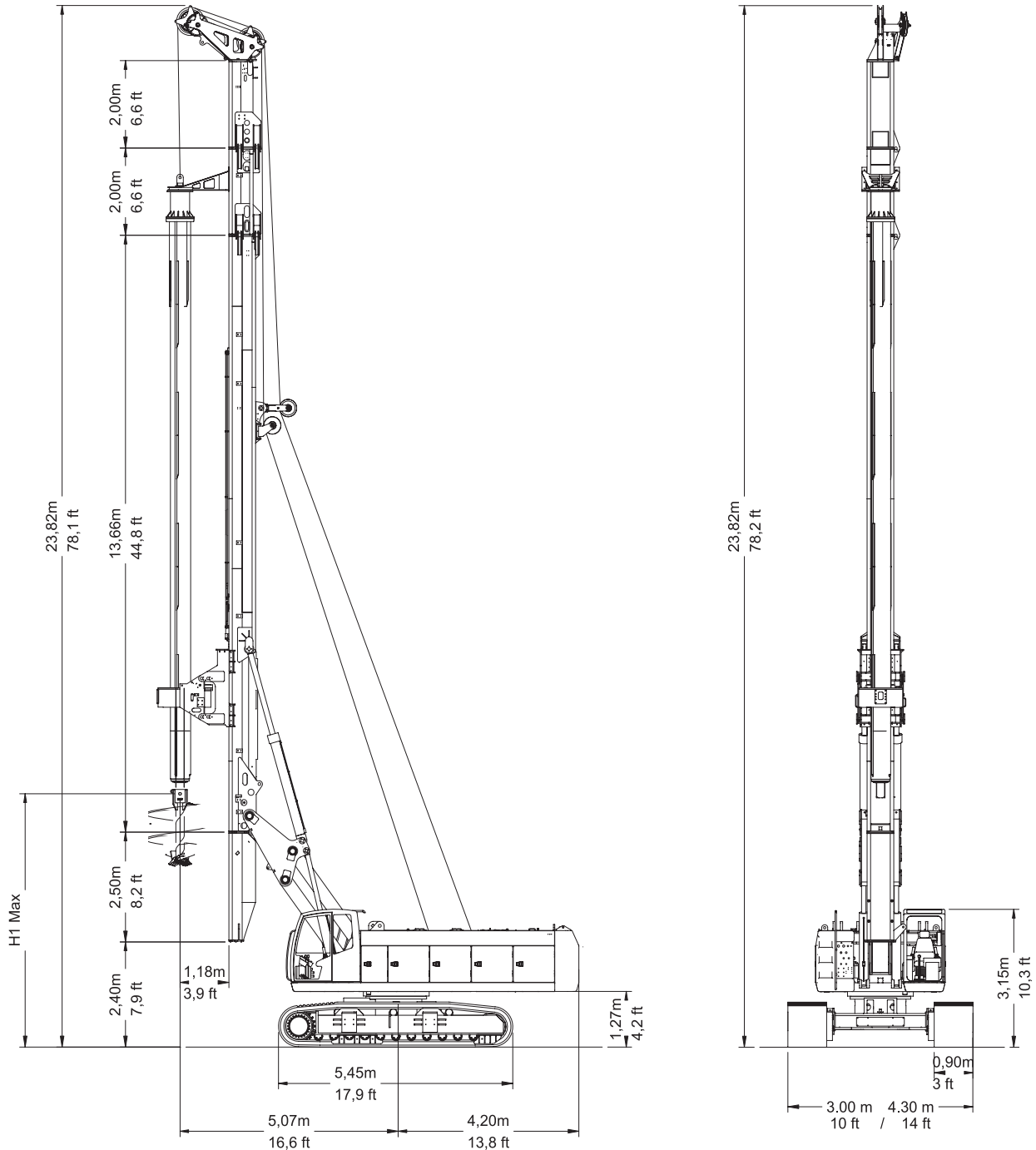


La HR 260 est idéale pour réaliser grands diamètres soit en utilisant le système de forage conventionnel avec tige soit en insérant les tubes de chemisage directement avec la tête de rotation.

La HR 260 peut travailler avec les applications suivantes aussi:

- Hélices et buckets pour forer grands diamètres et profondeurs considérables;
- Tubes de chemisage insérés directement avec la tête de rotation ou avec la louvoyeuse
- Tarière continue (CFA)
- Soil Displacement Auger (SDA)
- Parois moulées;
- Perforation avec double tête (DH)





## Working Characteristic / Caractéristiques De Travail

Works with augers and buckets	Travaux avec tarières et buckets		
Max. diameter	Diamètre max.	2.600 mm	8.5 ft
Max. diameter with casings	Diamètre max. tube de chemisage	2.300 mm	7.5 ft
Depths	Profondeurs	40-50-60-80* m	131-164-197-263* ft
Casing oscillator	Louvoyeuse		
Max. diameter	Diamètre max.	1.600 mm	5.2 ft

\* on request with main bigger winch / \* sur commande avec treuil principal plus grand



The CP version is equipped with a pull-down cylinder which applies its force on the rotary and allows a max rotary stroke of 6.100 mm (20 ft). This version is mainly used for drilling large diameter drilled shafts and can easily be converted to perform works with Continuous Flight Auger, Diaphragm Walls, Pile Driving, and even Stone Columns.



*La version CP est équipée avec un verin de traction/poussée qui applique sa force sur la tête de rotation et le permet une course max. de 6.100 mm (20 ft). Cette version est particulièrement utilisée pour l'exécution des pieux de grands diamètres et peut être facilement convertie pour effectuer des travaux avec Tarière Continue, Parois Moulées, Pieux Battus et aussi Colonnes Ballastées.*



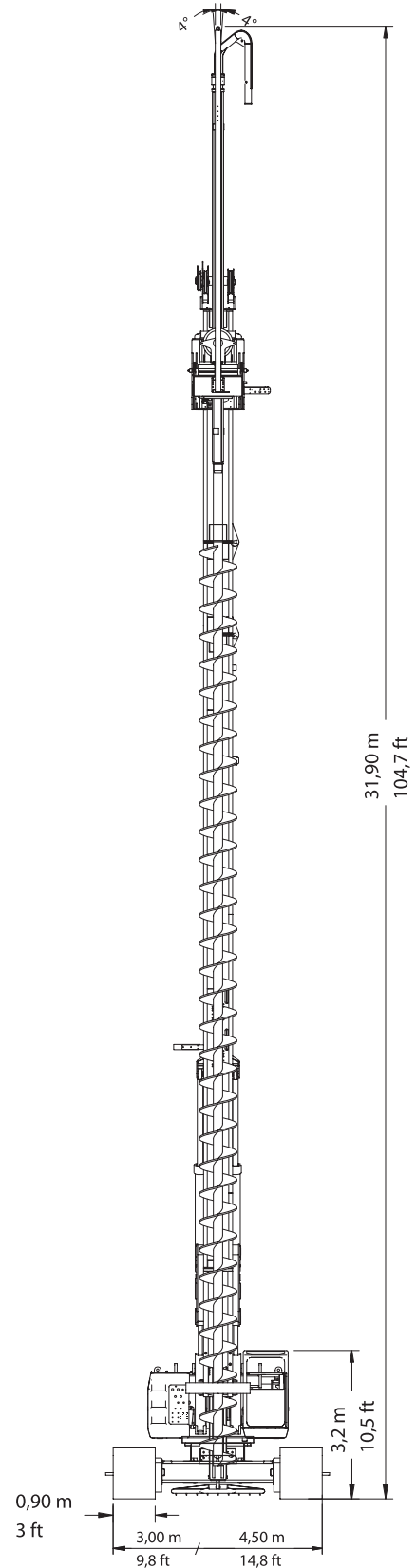
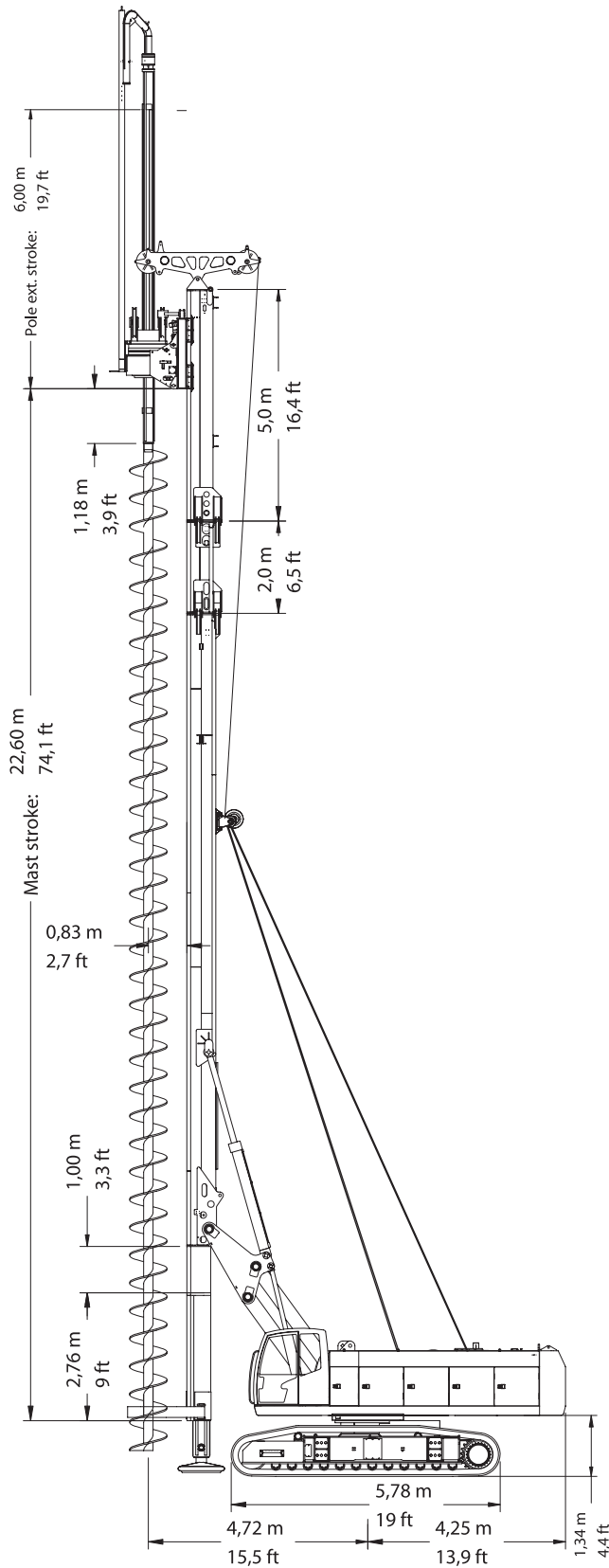




*Cette version est équipée avec un treuil de traction-poussée que déplace la tête de rotation avec une course supérieure, environ 10 m (33 ft) le long du mât.*

*La version THD est particulièrement utile pour insérer et extraire tubes de chemisage directement avec la tête de rotation et il permet d'utiliser sections de tubes de chemisage plus longues.*





The use of the Continuous Flight Auger kit enables the HR 260 to drill diameters up to 1.200 mm (4 ft) and 28 m (92 ft) of depth.

A special automatic hydraulic auger cleaner can be supplied with the machine upon request, as well as a centralizer, a computer for recording and controlling drilling parameters and etc.



### Working Characteristic / Caractéristiques de Travail

Working with CFA		Travaux avec tarière continue	
Max. diameter	Diamètre max.	1.200 mm	4 ft
Max. depth	Profondeur max.	22 + 6 mm	72 + 19.7 ft

### Technical Data / Données Techniques

Rotary		Tête de rotation	
Nominal pullback	Traction nominale	250 KN x 4 = 1000 KN	56,202 lbf x 4 = 224,809 lbf
Crawler		Chenille	
Total length	Longueur total	5.780 mm	19 ft
Total width	Largeur total	3.000 - 4.300 mm	10 - 14 ft
Shoes	Semelle	900 mm	3 ft
Approx. weight	Poids approx.	77 t	170,000 lb

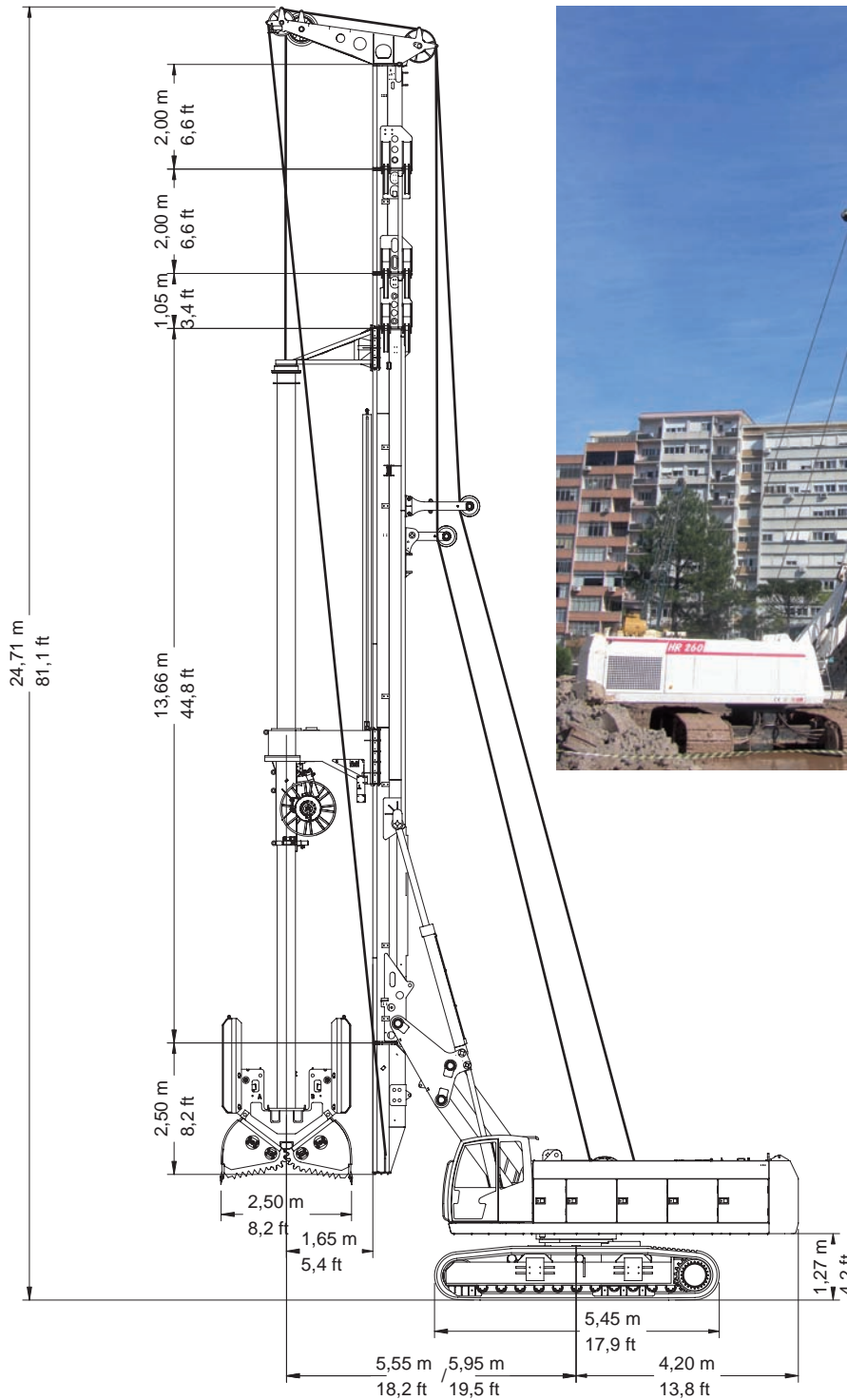


L'application d'un kit pour CFA permet à la HR 260 d'effectuer des forages jusqu'à 1.200 mm (4 ft) de diamètre et 28 mètres (92 ft) de profondeur.

Sur demande, on peut fournir un nettoyeur automatique de la tarière, un centralisateur et un système automatisé de réglage et de contrôle des paramètres de forage, etc.



# Diaphragm wall kit / Kit pour parois moulée



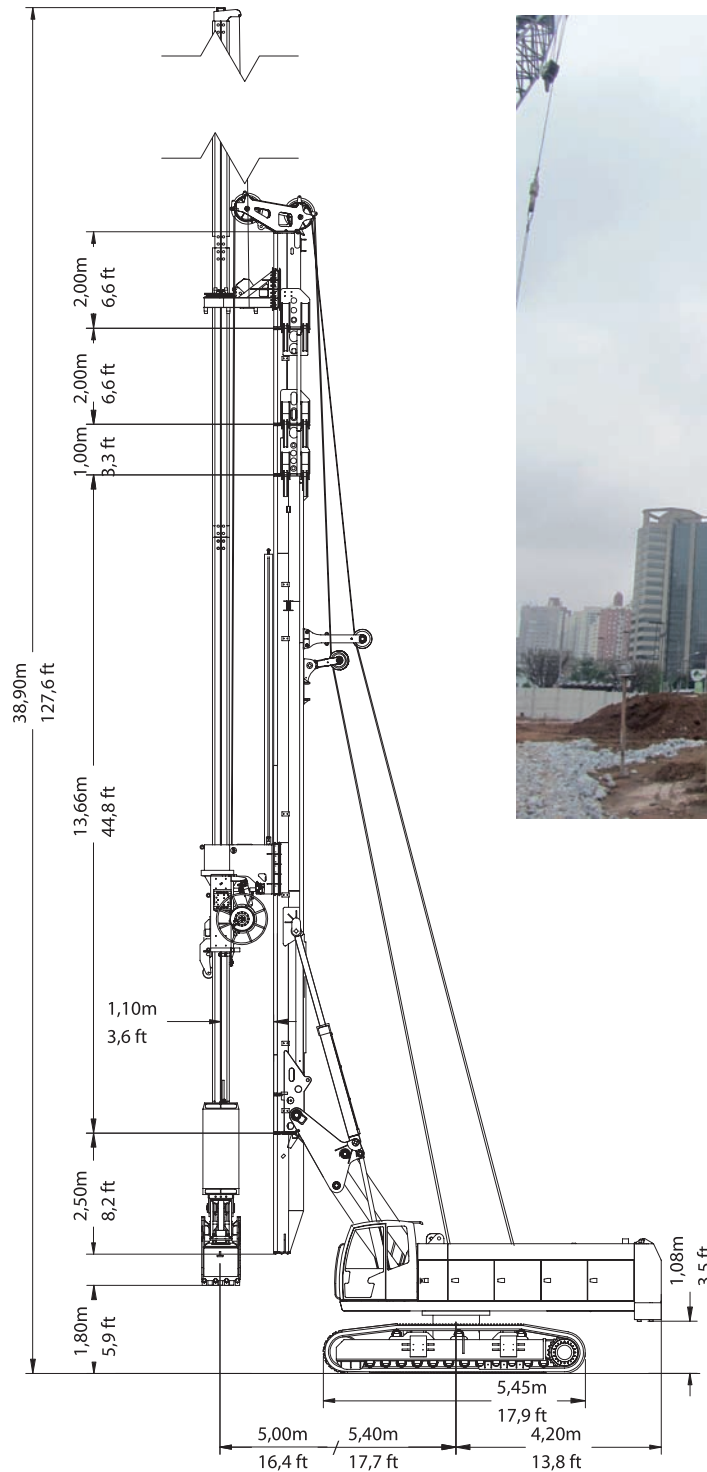
## Working Characteristic / Caractéristiques de Travail

Diaphragm walling	Parois moulées		
Max. size	Dimension max.	1.200 x 3.000 mm	4 x 9.5 ft
Depths	Profondeurs	35 - 50 m	115 - 164 ft



The HR 260 can utilize two different types of diaphragm wall kits for different soil types: one kit uses a 360° revolving grab system, able to reach greater depths with greater flexibility, and the other kit is specifically designed with a pulldown system which is utilized for more compact soils. MAIT offers a wide range of grab bodies and interchangeable jaws to carry out various excavation dimensions.

# Diaphragm wall kit / Kit pour parois moulées

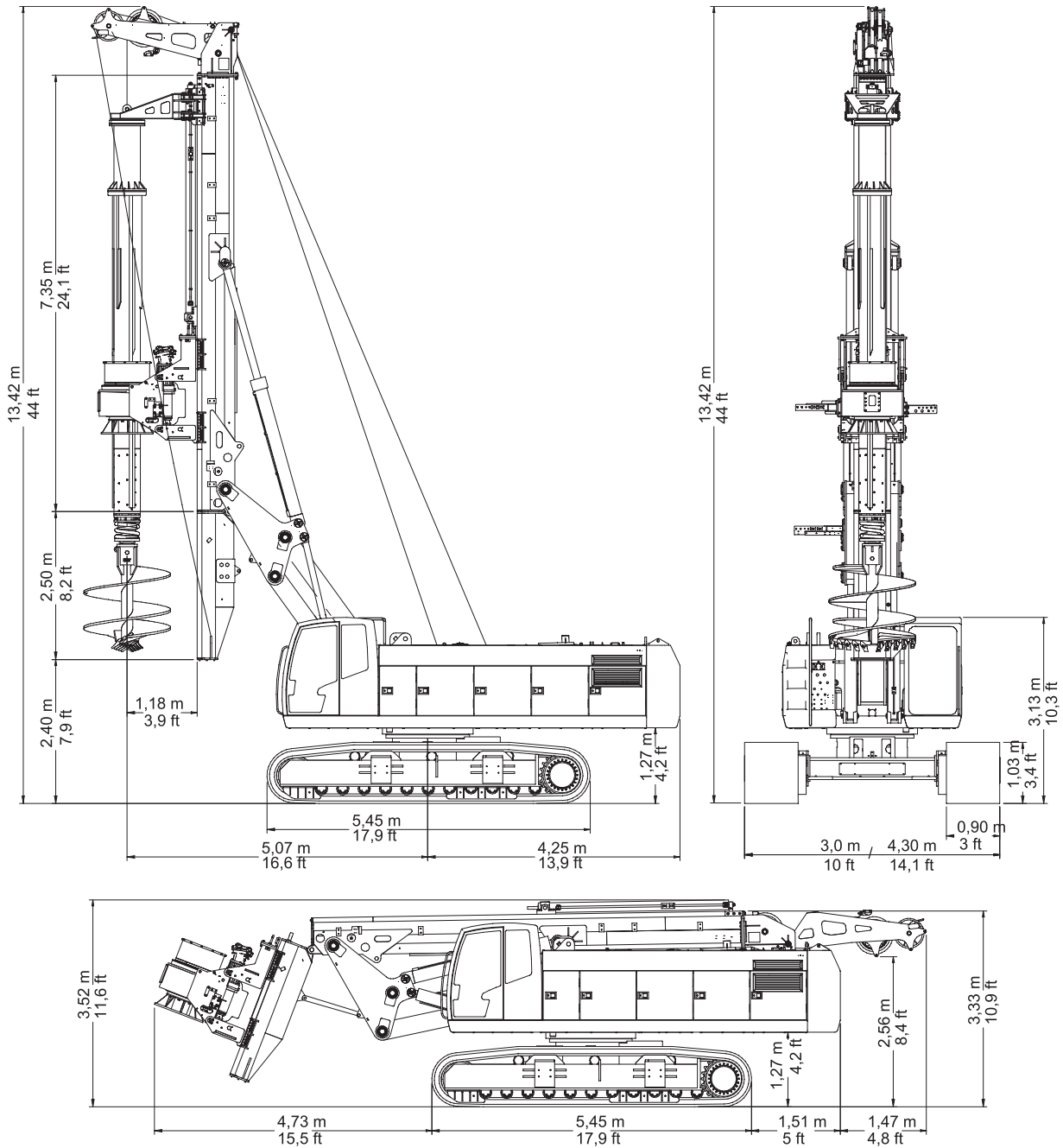


## Working Characteristic / Caractéristiques de Travail

Diaphragm walling	Parois moulées		
Max. size	Dimension max.	1.200 x 3.000 mm	4 x 9.5 ft
Depths	Profondeurs	30 m	98.5 ft

Sont disponibles deux kits pour l'exécution de parois moulées pour différents types de sol: le premier avec un système de benne pivotante de 360°, capable d'atteindre de plus grandes profondeurs avec une plus grande flexibilité, et l'autre avec un système de poussée pour les terrains plus compacts. MAIT offre une large gamme des corps pour bennes et mâchoires échangeables pour réaliser fouilles des différent dimensions.





## Technical Data / Données Techniques

<b>Rotary:</b>	<b>Tête de rotation:</b>		
Rotary stroke	Course	3.400 mm	11.2 ft
<b>Approx. Weight:</b>	<b>Poids approx.:</b>	72 t	159,000 lb

## Working Characteristics / Caractéristiques de Travail

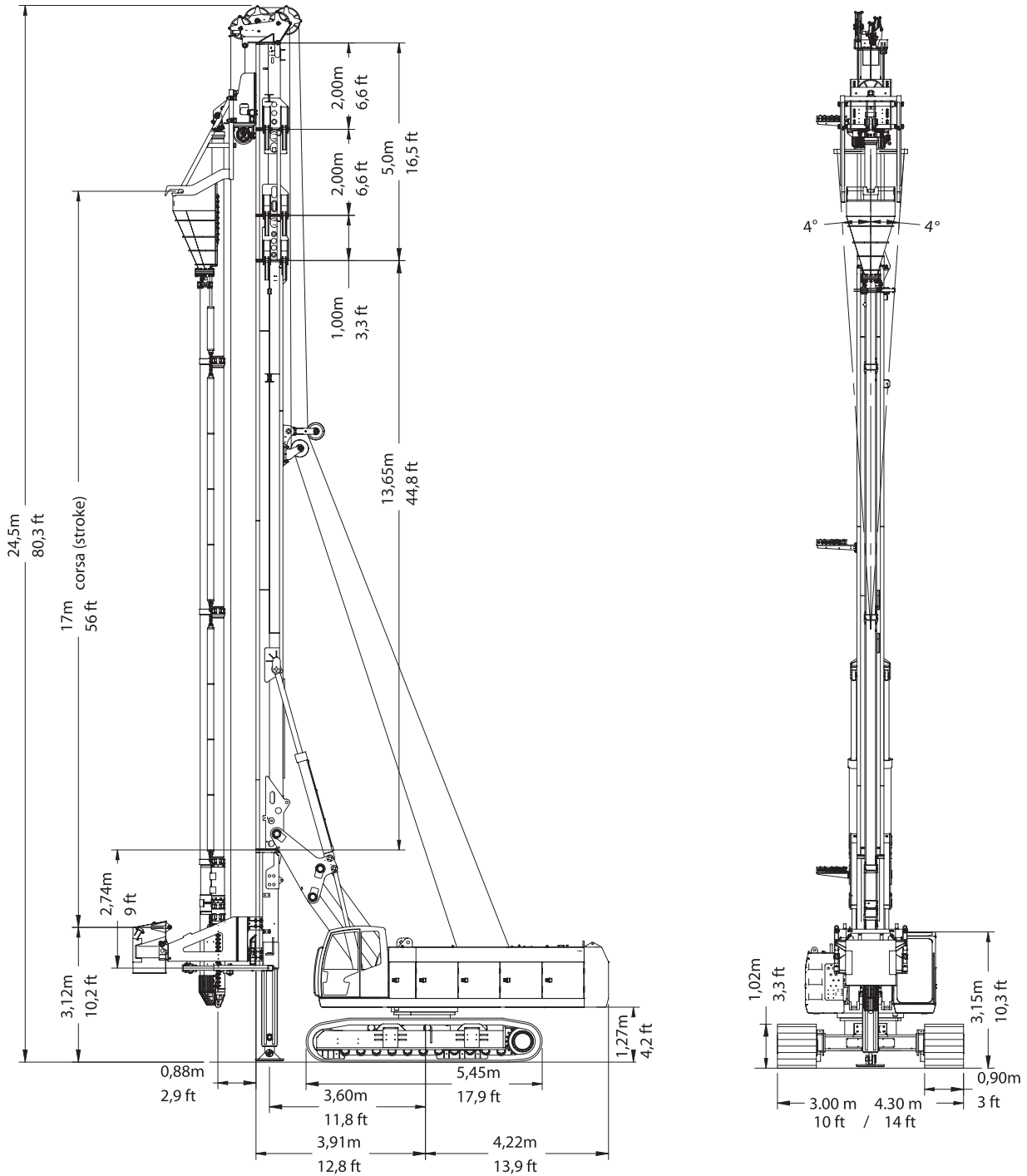
<b>Works with Augers &amp; Buckets:</b>	<b>Travaux avec tarières et buckets:</b>		
Max diameter	Diamètre max.	2.600 mm	8.5 ft
Depths	Profondeurs	25 m	82 ft



The HR 260 can be fitted with a modular mast system which can be converted from Low Headroom to standard configuration. In Low Headroom version, it has been specifically designed for large diameter shafts in limited height restriction with the benefit of the maximum torque of the machine, truly making the HR 260 the most versatile drilling rig of its class.

Le HR 260 peut être équipée d'un mât modulaire qui peut être converti facilement et rapidement de mât court (Low Headroom) à mât standard. La version Low Headroom a été spécialement conçue pour réaliser de grands diamètres dans des conditions de travail en hauteurs limitées, tout en maintenant le même couple de forage de la machine en sa version standard.

# Vibroflot version / Version vibroflot



## Machine technical data / Données techniques de la machine

Stroke of travelling hopper	<i>Course de la trémie mobile</i>	19.500 mm	64 ft
Depth	<i>Profondeur</i>	18.000 mm	59 ft
<b>Winches</b>	<b>Treuil</b>		
Crowd winch (pulling vibrator)	<i>Treuil (traction du vibroflot)</i>	250 KN x 2	56,202 lbf x 2
Crowd winch (pushing vibrator)	<i>Treuil (poussée du vibroflot)</i>	75 KN x 2	16,875 lbf x 2
Auxiliary winch (travelling hopper)	<i>Treuil auxiliaire (trémie mobile)</i>	80 KN	18,000 lbf

The hydraulic vibrating units have the following characteristics:

- VF800 310 mm (12.2 in) diam. and maximum obtainable column size of 600 ÷ 900 mm (24 ÷ 35.5 in).
- VF1000 430 mm (17 in) diam. and column size of 800 ÷ 1000 mm (31.5 ÷ 39.5 in).

L'unité vibrante a les caractéristiques suivantes:

- VF800 diamètre: 310 mm (12.2 in) et une dimension maximale de la colonne: 600 ÷ 900 (24 ÷ 35.5 in).
- VF1000 diamètre: 430 mm (17 in) et dimension maximale de la colonne 800 ÷ 1000 (31.5 ÷ 39.5 in).



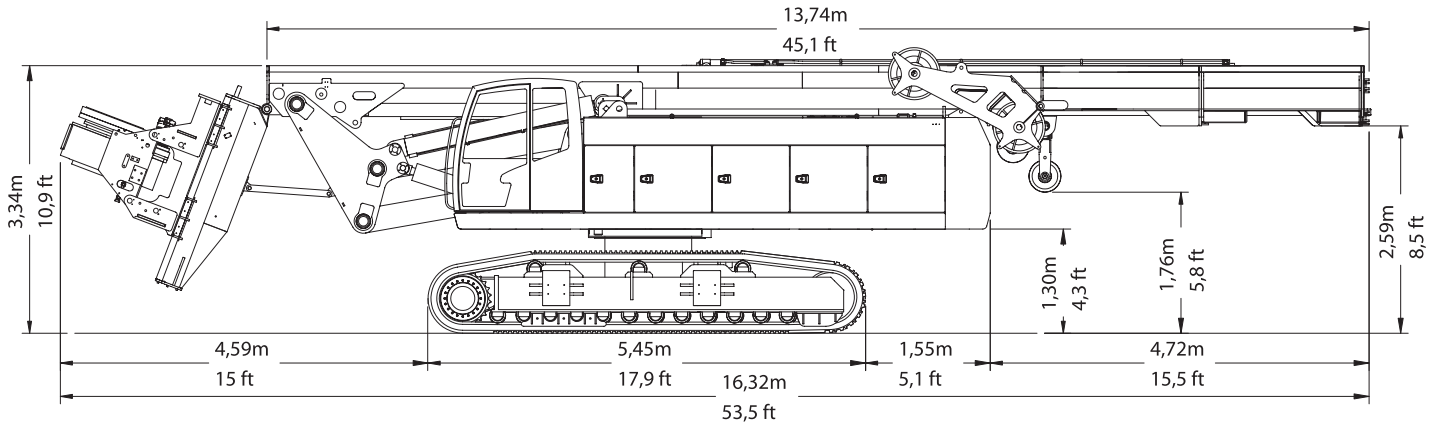
# MAIT



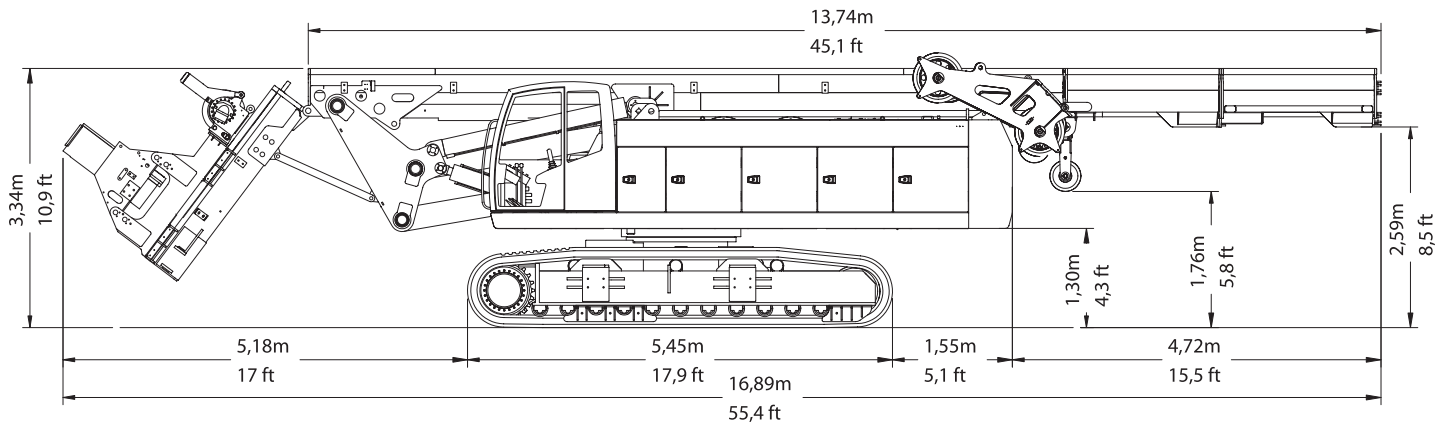
The HR 260 is completely retractable and this makes easy and fast the transport operations and the positioning in the jobsite.

# Transport / *Transport*

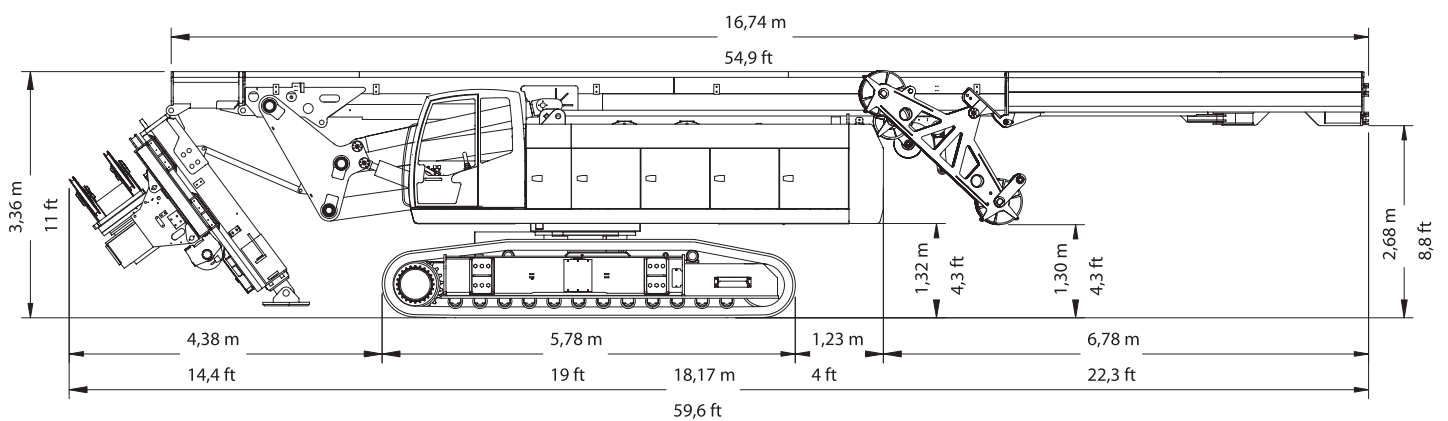
## CP Version / *Version CP*



## THD Version / *Version THD*

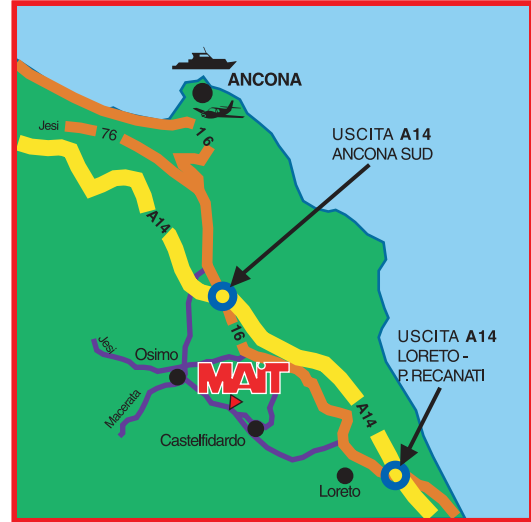


## CFA Version / *Version CFA*



Le HR 260 est complètement fermable sur elle même, en rendant les opérations de transport et de disposition en chantier simples et rapides.





## MAIT also manufactures:

- Hydraulic drilling rigs of every size:
  - for piling, diaphragm walls, continuous flight augers;
  - for water wells;
  - for soil investigation, consolidation, civil engineering;
  - jet-grouting;
- Casing oscillator;
- Power pack;
- Casing tubes;
- Augers and buckets;
- Hydraulic grabs for diaphragm walls;
- Continuous flight auger;
- Tremie pipes;
- Drilling tools and accessories;

## MAIT produit également:

- Des équipements de forage pour:
  - palification, parois moulées, tarière continue;
  - recherche de nappes d'eau;
  - géologie, consolidations, génie civil;
  - jet-grouting;
- Louvoyeuses;
- Power pack;
- Tubes de chemisage;
- Tarières et buckets;
- Bennes pour parois moulées;
- Tarières continues;
- Tubes jet;
- Dents et piquets pour outils;



**MAIT** S.p.A. DRILLING RIGS

Via Flaminia Seconda n° 149/153

P.O. Box 1040 □ 60027 OSIMO (AN) ITALY

Tel.: +39 071 7822186 □ Fax: +39 071 780535

Web: <http://www.mait.it> □ e-mail: [info@mait.it](mailto:info@mait.it)